

INSTRUKCJA DOTYCZĄCA POJEMNIKA ASP 600
gdy jest używany na bateriach litowych

Producent:	ELKOPLAST CZ, s.r.o.
Typ:	ASP 600
Waga netto:	193 kg
Maks. ładowność:	400 kg
Możliwość układania w stosy:	maksymalne obciążenie górnej części elementu 1186 kg
Obsługa:	Wózek widłowy (lub podobny sposób) lub za oczami w górnych rogach
Żywotność:	zgodnie z techn. stan: schorzenie

Kontener ASP 600 jest certyfikowany zgodnie z rozdziałem 6.1 Umowy ADR jako skrzynia stalowa (4A). Ten rodzaj opakowania jest odpowiedni, zgodnie z odpowiednią instrukcją pakowania, dla wszystkich grup baterii i ogniw litowych wymienionych poniżej (zwanymi dalej bateriami litowymi). Opakowanie posiada certyfikat II. i III grupa pakowania (kategoria pakowania Y).

W przypadku akumulatorów litowych opakowanie jest certyfikowane zgodnie z punktem 4.1.4.1 ADR (Instrukcji pakowania) dla:

- baterie litowe przewożone do utylizacji lub recyklingu,
- nowe baterie litowe produkowane w małych seriach (do 100 sztuk) lub prototypy transportowane do testów,
- Baterie litowe uszkodzone lub wadliwe, łącznie z bateriami znajdującymi się w sprzęcie, ale nie takie, które są podatne na szybki rozkład, niebezpieczną reakcję, pożar lub wytwarzanie niebezpiecznego ciepła lub wydzielanie toksycznych, żrących lub łatwopalnych oparów.
- inne baterie litowe (np. Nowe baterie litowe, które są transportowane w całym łańcuchu dostaw).

W przypadku pakowania baterii litowych, które zgodnie z Umową ADR są sklasyfikowane pod którymkolwiek z numerów UN 3090, UN 3091, UN 3480 i UN 3481, konieczne jest rozróżnienie stanu i celu, w jakim są transportowane.

Ogłoszenie

Rozładunek kontenera wymagany w 6.1.4.14.2, ani inne wymagania zgodnie z instrukcją pakowania określonego materiału niebezpiecznego, nie stanowią części certyfikacji opakowania. Zadbanie o spełnienie tego wymogu należy do użytkownika kontenera. Producent kontenera nie ponosi odpowiedzialności za niewłaściwe użytkowanie kontenera, w szczególności wspomniane pakowanie towarów niebezpiecznych z naruszeniem instrukcji pakowania kontenera.

W szczególności należy przestrzegać następujących środków:

W przypadku pakowania baterii **litowych do utylizacji i recyklingu**:

- zaopatrzyć opakowanie w materiał nieprzewodzący elektryczności, o wytrzymałości odpowiedniej do zamierzonego zastosowania,
- pakowanie pojedynczych ogniw i baterii w sposób zapobiegający zwarciom i niebezpiecznemu rozładowaniu ciepła. To ograniczenie obejmuje:
 - o indywidualne zabezpieczenie zacisków,
 - o wewnętrzne opakowanie zapobiegające kontaktowi baterii / ogniw,
 - o akumulatory z zagłębionymi zaciskami zabezpieczającymi przed zwarciami lub
 - o zastosowaniu nieprzewodzącego elektrycznie i niepalnego materiału mocującego do wypełnienia pustej przestrzeni
- zabezpieczenie akumulatorów / ogniw w opakowaniu zewnętrznym, aby zapobiec nadmiernemu przemieszczaniu się podczas transportu (np. Odpowiedni niepalny, nieprzewodzący elektrycznie materiał mocujący).

W przypadku pakowania **wadliwych** lub **uszkodzonych** baterii litowych:

- Stosowanie opakowania wewnętrznego dla każdej baterii, ogniwa lub każdego urządzenia, które zawiera baterię lub ogniwo. Opakowania wewnętrzne muszą być nieprzepuszczalne,
- każde opakowanie wewnętrzne musi być otoczone niepalnym i nieprzewodzącym elektrycznie materiałem, zapewniającym wystarczającą izolację termiczną, aby chronić je przed niebezpiecznym wydzielaniem ciepła,
- jeśli opakowanie jest szczelnie zamknięte, musi być wyposażone w urządzenie wentylacyjne,
- Należy podjąć odpowiednie środki w celu zminimalizowania skutków wibracji i wstrząsów oraz zapobieżenia przemieszczaniu się ogniw lub baterii wewnątrz opakowania. Aby spełnić ten wymóg, można również zastosować niepalny i nieprzewodzący elektrycznie materiał mocujący,
- W przypadku przeciekających ogniw lub baterii, do opakowania wewnętrznego lub zewnętrznego należy dodać wystarczającą ilość obojętnego absorbentu, aby zaabsorbować wyciek elektrolitu.
- Jeżeli waga netto jednego ogniwa lub akumulatora przekracza 30 kg, w opakowaniu zewnętrznym można przechowywać tylko jedno ogniwo / akumulator,
- Ogniwa i akumulatory należy zabezpieczyć przed zwarciami.

Dalsze użytkowanie pojemnika

Kontener ASP 600, atestowany jako skrzynia stalowa (4G) kategorii Y, może być używany do pakowania innych towarów niebezpiecznych niż baterie litowe. W takim przypadku należy ponownie postępować zgodnie z odpowiednimi instrukcjami pakowania określonej substancji niebezpiecznej.